





EWM

SOUDAGE MMA

Pico 162-162 MV



	Pico 162		Pico 162 MV	
				
Commandes				
Pico 162 (MV)	•		•	
Stick 350 cel (pws)	-		-	
Pico 300 cel (pws)	-		-	
Pico 180	-		-	
Taurus Basic	-		-	
Fonctions				
Électrode enrobée	•		•	
TIG	•		•	
Gougeage	-		-	
Caractéristiques techniques				
Plage de réglage du courant de soudage	10 A - 150 A		10 A - 150 A	
Facteur de marche à température ambiante	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	-	-	-	-
30 %	-	-	-	-
35 %	-	150 A	-	150 A
50 %	150 A	-	150 A	-
60 %	-	120 A	-	120 A
100 %	120 A	100 A	120 A	100 A
Tension à vide	105 V		105 V	
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz		50 Hz / 60 Hz	
Fusible réseau (retardé)	1 x 16 A		1 x 16 A, 1 x 25 A	
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		1 x 230 V (-40 % - +15 %), 1 x 115 V (-15 % - +15 %)	
Puissance raccordée max.	5,5 kVA		5,5 kVA	
Puissance de générateur recommandée	7,5 kVA		7,5 kVA	
Dimensions poste L x l x h en mm	430 x 115 x 225		430 x 115 x 225	
Poids du poste	4,8 kg		5,1 kg	
Type de protection	IP 23		IP 23	
Classe d'isolation	H		H	
Normes	IEC 60 974-1; -10 / CE / Sigle S / Classe CEM A			

