

LINC-CUT® S 1020w & 1530w

TABLES DE COUPAGE PLASMA



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

BOOSTEZ VOTRE RÉACTIVITÉ ET VOTRE CRÉATIVITÉ

LINC-CUT® S 1020w & 1530w

MACHINE PRÊTE À L'EMPLOI POUR LA DÉCOUPE PLASMA

- Table de coupage complète avec des composants haut de gamme
- Garantie de 2 ans
- Coupe plasma air comprimé
- Pour acier et inox
- Format tôles 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Machine compacte optimisant la surface au sol
- Installation et prise en main rapide de la machine
- Prêt à l'emploi en moins d'une heure après le déballage de la machine

Applications

- Petite chaudronnerie
- Serrurerie
- Métallerie
- Prototypage
- Education
- Arts et loisirs



Machine	Code article	Dimensions (mm)	Zone de coupe (mm)	Poids (kg)	Contenance en eau (l)	Puissance demandée	Liaison machine à la terre
LINC-CUT S 1020w avec Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1020WTH80	1900x3200 x1600*	1000x2000	650	260	230V/4A 1Ph 50/60Hz HMI and CNC controller	Dedicated earth ground supplied by other
LINC-CUT S 1530w avec Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1530WTH80	2400x4200 x1600*	1500x3000	850	490		
LINC-CUT S 1020w avec Flexcut® 125	AS-CM-LCS1020WF125	1900x3200 x1600*	1000x2000	650	260		
LINC-CUT S 1530w avec Flexcut® 125	AS-CM-LCS1530WF125	2400x4200 x1600*	1500x3000	850	490		

Nom produit	Pression de service (Bars)	Débit (l/min)	Tension d'alimentation	Intensité nominale	Gamme de courant [A]	Dimensions (mm)	Poids (kg)	Torche plasma manuelle
FlexCut™125 CE	6,2 – 8,2	260	400V/40A 3Ph 50/60Hz	125A/175V @ 100%	20 – 125	526x311x648	53,5	Non
Tomahawk® 1538	6,0 – 7,5	280	400V/23A 3Ph 50/60Hz	60A @ 100% 100A @ 40%	20 – 100	455x301x118	35	Oui*

*La torche LC105M est incluse dans le package avec un lot de consommables

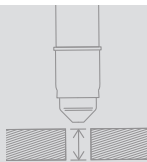
- La table à eau permet de capturer les poussières dégagées lors de la coupe.
- Les gaz résiduels qui s'échappent restent en dessous des valeurs limites d'expositions dans les conditions d'atelier de dimensions suffisantes avec renouvellement de l'air et un temps de coupe effectif moyen constaté de 2 heures.
- Capacité de charge adaptée au format de tôle 1000x2000mm ou 1500x3000mm en épaisseur 20mm.
- Capacité 25mm sur la moitié de la surface

*Ajouter à ces dimensions une zone minimum de sécurité de 800mm pour les zones d'accès opérateur
Machine posée sur dalle béton, planéité de la dalle ±10 mm, dénivelé 30 mm (5 mm/m max)

PERFORMANCE PRODUCTIVITÉ PRÉCISION

PERÇAGE :

Tomahawk® 1538 | Flexcut® 125
20 mm | 25 mm



VITESSE DE COUPE (mm/min)

[Acier] :

Épaisseur	Tomahawk® 1538	Flexcut® 125
6 mm	2300	3600
12 mm	1100	1900
25 mm	300	500



- **Excellente performance de coupe:**
 - Faible angle de coupe, excellente rugosité
 - Coupage mais aussi marquage plasma
 - Gestion de la qualité, permet notamment d'améliorer la rectitude des trous de boulons.
- **Facile à mettre en œuvre:**
 - Besoin seulement d'air comprimé
 - Réglage facile et rapide
- **Faibles coûts d'exploitation:**
 - Durée de vie XL des consommables
 - Vitesses de coupe rapide
 - Des coupes pratiquement sans scories réduisant le besoin de finition

ACCUMOVE

Technologie de contrôle de mouvement ACCUMOVE offrant un pilotage avancé de la machine et regroupant toutes les fonctions pour simplifier l'utilisation. Il fournit une puissance de traitement accrue et une synchronisation de chaque composant sur la table. Le contrôle de la hauteur, les moteurs et le logiciel de fabrication assistée par ordinateur sont tous gérés avec un seul système d'exploitation – en gardant toute la boucle de communication sous un seul affichage.

NOUVEAU VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

VMD est l'interface homme-machine (IHM) de tous les contrôleurs CNC ACCUMOVE®. Sa conception conviviale et sa mise en page attrayante sont très faciles à utiliser. Un ensemble complet de nouvelles fonctionnalités a été installé directement dans le contrôleur pour simplifier le processus de coupe:



– **Gestion du procédé** – tous les paramètres sont contrôlés à partir de l'interface en fonction **du simple choix du matériau et de l'épaisseur** simplifiant la mise en œuvre de la découpe plasma. Plusieurs fonctions augmentent la productivité du cycle et compensent automatiquement l'usure des consommables.

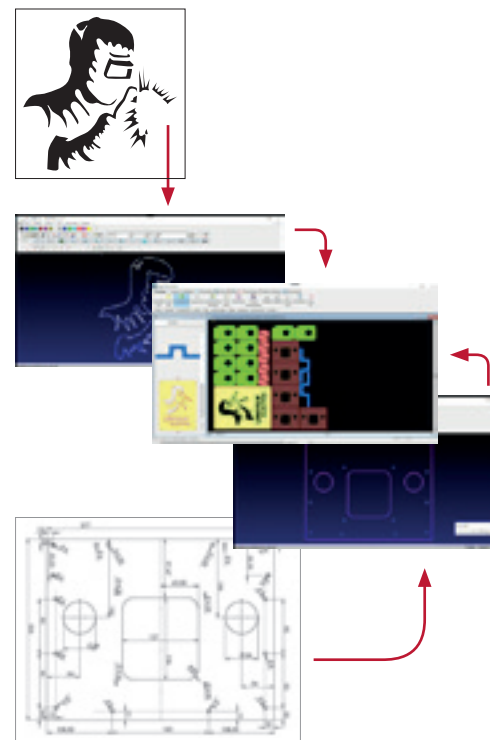
- **Alignement des plaques** – simplifie le chargement des matériaux, en particulier lorsqu'il s'agit de tôles plus épaisses. Quelle que soit l'orientation de la tôle, le contrôleur ACCUMOVE ajuste la trajectoire en conséquence.
- **Mode de positionnement laser** – simplifie l'utilisation de la machine pour l'alignement des tôles, la définition du point de départ ou en mode de test
- **36 formes standard** – préchargées sur le logiciel, et comprend un ensemble de formes ajustables depuis le rectangle de base aux brides circulaires complexes.
- **Module d'imbrication automatique:** chargez vos fichiers dxf ou dwg, entrez la quantité et le logiciel du VMD générera automatiquement votre programme de production.



DESSINEZ, NUMÉRISEZ, IMBRIQUEZ, LAISSEZ VOTRE CRÉATIVITÉ VOUS GUIDER...

La solution LINC-CUT® S est fournie avec tous les logiciels à installer sur votre pc pour:

- Vectoriser vos dessins
- Importer les formats standards .dxf, .dwg
- Dessiner suivant des plans
- Imbriquer et générer les programmes machines
- L'imbrication est manuelle ou automatique



LINC-CUT® S 1020w & 1530w

VOTRE MACHINE DE DÉCOUPE PLASMA CLÉ EN MAIN

- **RÉACTIVITÉ ET CRÉATIVITÉ**

- Interface intuitive
- Suite logiciel incluse

- **FLEXIBILITÉ**

- Format de tôle 1000x2000 ou 1500x3000 mm
- Capacité de coupe de 0,8 à 25 mm

- **SÉRÉNITÉ**

- Garantie 2 ans
- Service de proximité

- **SÉCURITÉ**

- Certification selon la norme EN ISO17916
- Ergonomie adaptée



POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC