

Soudage à l'arc par points	0,2 – 2,5s	0,2 – 2,5s
Connexion pistolet de soudage	EURO	EURO
Dimensions Lxlxh	840x425x830	840x425x830
Poids	91 kg	91 kg
Température de service	-10 to +40°C	-10 to +40°C
Classe de gainage	IP 23	IP 23
Classe d'utilisation	S	S

4.2 ESABMig C340

Tension	400–415 V, 3~ 50/60 Hz	230/400–415/500V3–50Hz 230/440–460V, 3~60Hz
Charge autorisée		
100% intermittence	195 A/24 V	195 A/24 V
60 % intermittence	250 A/27 V	250 A/27 V
30 % intermittence	340 A/31 V	340 A/31 V
Plage de réglage (CC)	40A/16V–340A/31V	40A/16V–340A/31V
Tension à vide	16–40 V	16–40 V
Puissance à vide	240 W	240 W
Rendement	77%	77%
Facteur de puissance	0.95	0.95
Tension de commande	42 V, 50/60 Hz	42 V, 50/60 Hz
Vitesse de dévidage	1,9 – 20m/min	1,9 – 20m/min
Burn-back	0 – 0,5s	0 – 0,5s
Démarrage progressif	OFF / ON	OFF / ON
2/4 temps	2 / 4	2 / 4
Connexion pistolet de soudage	EURO	EURO
Dimensions Lxlxh	840x425x830	840x425x830
Poids	114 kg	114 kg
Température de service	-10 to +40°C	-10 to +40°C
Classe de gainage	IP 23	IP 23
Classe d'utilisation	S	S

Facteur de marche

Le facteur d'intermittence est le temps, exprimé en pourcentage d'une période de 10 minutes, pendant lequel il est possible de souder à une charge déterminée.

Classe de protection

Le code IP indique la classe de protection, c'est-à-dire le degré d'étanchéité à l'eau et aux particules solides. Les machines marquées **IP 23** sont utilisables à l'intérieur et à l'extérieur.